



软件
Jelly Belly
案例研究

CLARISUITE™ 可提高 Jelly Belly 的自动化水平 并降低生产成本

Jelly Belly 糖果公司生产 50 多种不同口味的 Jelly Belly® 糖豆，其在加利福尼亚州费尔菲尔德和伊利诺伊州芝加哥的工厂每秒生产 1,680 颗糖豆。此外，公司还生产 100 多种美味糖果，其中不仅包括果冻和软糖，还包括巧克力糖、无糖糖果和季节性糖果。为了管理所有这些产品的包装以便配送，实现工厂自动化的灵活性成为 Jelly Belly 实现成功的关键因素。

Jelly Belly 的生产线包括各种数据喷印系统，凭借这些系统，公司能够轻松更改要在初级和二级产品包装上喷印的信息。使用这些系统时，公司也可购买普通的瓦楞货箱和薄膜来包装糖豆和其他糖果，而无需存储各种预印材料，从而降低库存成本。Jelly Belly 依赖于伟迪捷的热转印打码机 (TTO)、大字机 (LCM) 系统和连续喷墨 (CIJ) 喷码机。这些设备都可通过伟迪捷的 CLARISUITE™ 软件进行联网，从而简化 Jelly Belly 在美国和泰国的所有工厂的信息管理。





Jelly Belly 的市场定位是生产和包装大批量和小批量糖果，公司的各种产品都体现了这个定位，即一些糖果是大批量生产的，而另一些则是小批量生产的或具有季节性。

这些产品很多都使用薄膜包装，每个产品包装上都需要喷印针对特定产品的独有信息，例如保质期、成分列表、营养信息、产品重量和徽标。

Jelly Belly 起初使用烫印机和钛合金板。随着产量的提高，Jelly Belly 开始寻求能够缩短交付周期、简化更改流程，同时又可在高速生产线上喷印所有所需信息的新技术。公司还寻求一种可满足客户自定义喷印需求的解决方案。

为了实现这些目标，Jelly Belly 安装了 18 台 Videojet DataFlex® TTO。Jelly Belly 可使用 DataFlex 喷码机在包装正面和背面灵活地喷印图像和信息。这些喷码机可每周六天、每天三班制全天候运行，从而满足 Jelly Belly 的包装需求。此外，无分离色带技术可自动确保有效使用喷码机色带并实现可靠操作。

约有 5 名员工接受了信息创建和软件中央数据库维护的相关培训，有助于确保喷码准确性。生产线操作员仅需扫描标签上条码的项目信息，DataFlex 喷码机就会自动访问数据库获取编码信息。这样就无需操作员手动设置喷码信息，可减少错误或生产线之间的一致性。



“Jelly Belly 已发现伟迪捷的这三种喷码设备在正常运行时间和喷印质量方面都有极佳的表现。此外，这些喷码机能够很好地集成到 Jelly Belly 的包装流程中，有助于公司维持生产率水平，从而维护公司在糖果行业 100 多年的领导地位。”

— “该软件可将整个公司内的喷码机链接起来。” Pat Reynolds 在 2010 年 8 月 8 日刊的《包装世界》中写道。2013 年 11 月 01 日网络。

产品进行袋装或盒装后，将其放到瓦楞纸箱中以便货盘装运和运送。瓦楞纸箱上印有二个条码：货箱编码和批次编码以实现可追溯性。也可在货箱上喷印人工可读信息，以便参考箱子内的物品。这一信息可能包括产品名称、重量和成分说明。

用于货箱喷码的大字机系统必须提供足以容纳较长成分说明的喷印面积，大小与各种糖果包装所需的喷印面积相同。Jelly Belly 选择了 Videojet 2300 LCM 系统用于货箱喷码应用，因为该系统能够以十分之一的贴标价格提供高质量的喷码。

“我们的所有工厂都可通过 Videojet CLARINET® 网络软件访问这个信息源，” Schneider 说，“随着我们拥有的产品项目和成分列表数量不断增加，在所有这三个工厂内统一更新包装信息极为重要。”

所有喷码机实现联网可简化 Jelly Belly 的喷码流程，这一点尤为重要，因为这样公司的生产线就可与喷码和包装流程的每一步都无缝集成。在货盘装运区扫描条码，触发货盘装运区内的喷码机在货箱上喷印其他信息，其中包括人工可读数据。然后在生产线的下一个环节再次扫描条码，使机械臂可将货箱按类别放置到托盘上，然后运送到仓库中。



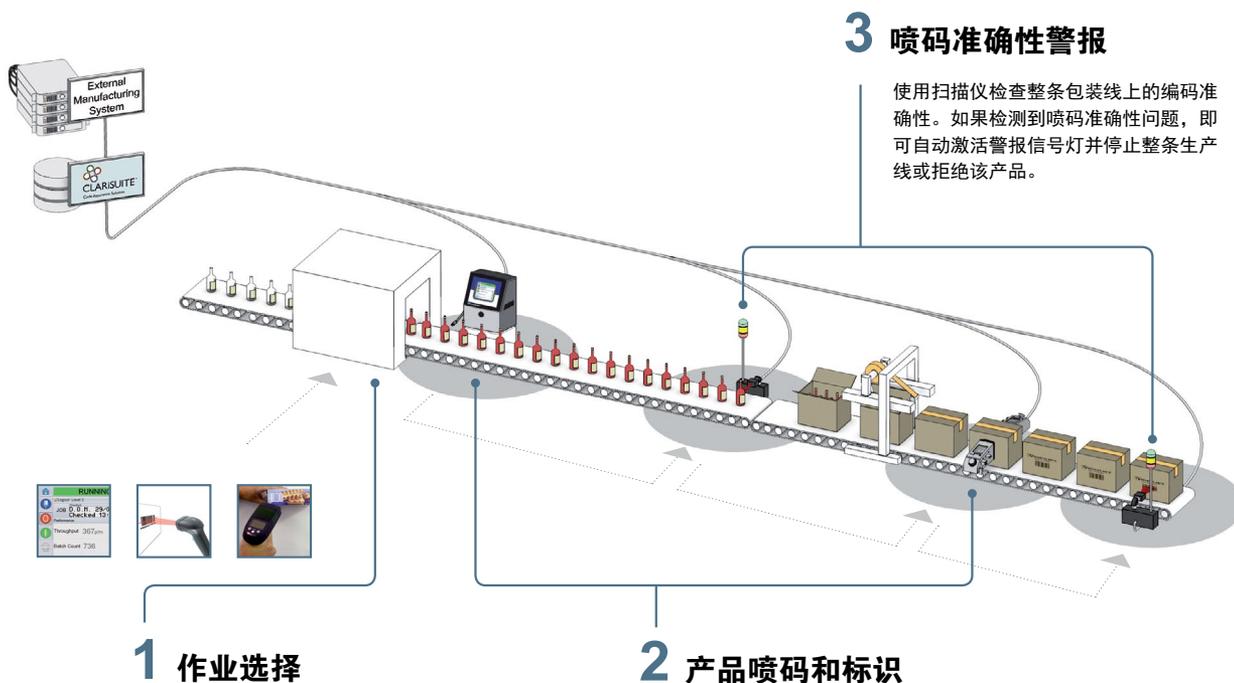
“能够实现喷码机联网至关重要，” 工厂工程师 Jim Schneider 说，“我们使用伟迪捷的软件来维护中央数据库和我们的所有消息数据库。”

在这种无缝集成的情况下，每台设备都必须准确运行，否则 Jelly Belly 就会面临整条生产线关闭的风险。

“对于我们来说，将所有产品都用一条传送带运输到货盘装运区的方式是极为高效的，” Schneider 说，“但这也意味着必须在生产线的末端对产品进行分类，以便

将产品放置在正确的托盘上进行发货。如果我们的机器无法读取条码，就无法正确对货箱进行分类。

我们每分钟要处理 70 个箱子，因此二级包装和货盘装运线上的每台设备都必须保持协调的速度。”



1 作业选择

可在安装了 CLARISUITE 的 PC 或伟迪捷喷码机上选择产品或适当的编码。也可以使用手持式扫描仪扫描工作订单或产品本身的条码。

2 产品喷码和标识

诸如制造日期/制造地点、保质期和批号等信息，以及各种生产和消费者信息都准确喷印到每个产品上。

3 喷码准确性警报

使用扫描仪检查整条包装线上的编码准确性。如果检测到喷码准确性问题，即可自动激活警报信号灯并停止整条生产线或拒绝该产品。

©2014 Videojet Technologies Inc.—保留所有权利。
持续改进产品是伟迪捷的策略之一。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。



伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多...

